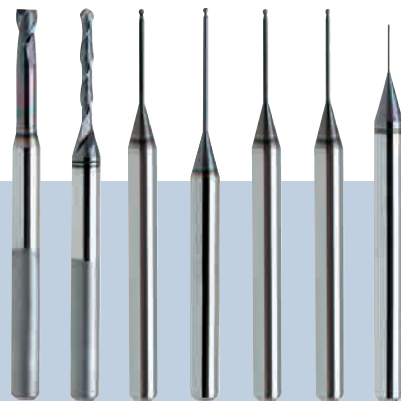


# 山ハCAD/CAMミリングバー DLCコート2

規格追加  
キャンペーン!!

3/21 THU → 4/30 TUE

新たな特徴を備えた  
DLCコートタイプ



タイプ ラジラス (φ3.0mm) φ2mm φ1.0mm φ0.8Lmm φ0.8mm φ0.6mm φ0.4mm

## POINT 1 DLC皮膜厚をプラス

DLCコートの皮膜厚をプラスすることで、従来品と比較し耐久性が向上しました。さらにコーティング剥離も低減するため、加工物の表面性状も良好となります。

### PMMA加工後のミリングバー刃先状態比較

従来品(DLCコート)

新製品(DLCコート2)

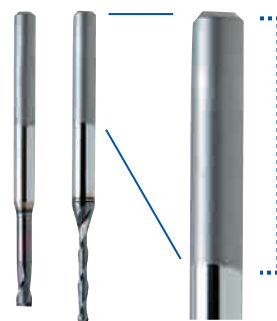


刃先でコーティング剥離が確認される

コーティング剥離がほとんど確認されない

## POINT 2 “ノンスリップ加工”を追加

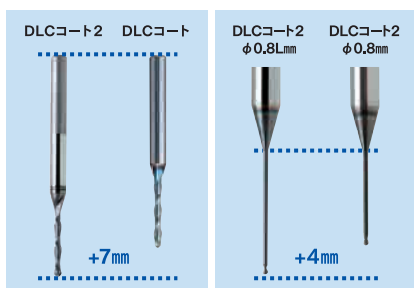
シャンク部へノンスリップ加工を施すことで、弾性係数の高い被削材加工時に発生する不具合を未然に防止します。



※ラジラス/2.0mmのみ付与

## POINT 3 0.8L(ロングネックタイプ)追加/工具長延長

0.8L(ロングネックタイプ)の規格追加により、様々な加工形状へ対応可能となりました。また、全長を45mmから52mmに延長※1したことで、深さのある加工物へも幅広く対応可能となりました。



※1 0.4mmのみ  
全長50mmへ延長

画像提供元:  
(構)データ・デザイン

※2 CAMソフトウェア  
WORKNC DENTAL

※3 厚さ35mmの  
マテリアル加工事例

追加規格は下記表の黄色部分になります

商品名 標準価格(税別)	規格 (刃先直径) (mm)	形状	刃先形状	首下長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	シャンク部 ノンスリップ 加工	マテリアル						
								ジルコニア		PMMA	保険適用 ハイブリッド レジン	PEEK	ワックス	石膏
								加工エッジ	工具耐久					
山ハCAD/CAM ミリングバー DLCコート2 タイプ  標準価格 ¥8,500 ▼ 特別価格	3.0		ラジラス 2枚刃	16	52	4	○	◎	○	◎	◎	○	◎	
	2.0		ボール 2枚刃	16	52	4	○	◎	○	◎	◎	○	◎	
	1.0		ボール 2枚刃	12	52	4		◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.8L		ボール 2枚刃	16	52	4		◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.8		ボール 2枚刃	12	52	4		◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.6		ボール 2枚刃	10	52	4		◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.4		ボール 2枚刃	6	50	4		◎	○	◎	◎	○	◎	

※ご使用に際しての設定はご導入システムメーカー様へお問い合わせください

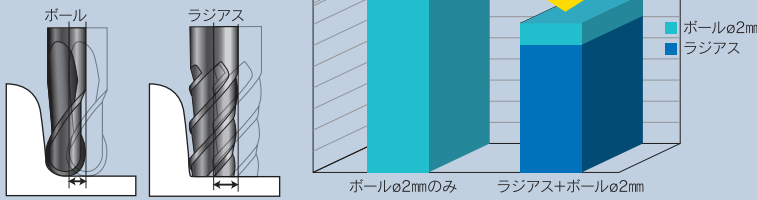
# 山ハCAD/CAMミリングバー ダイヤコート

規格追加  $\phi 0.6\text{mm}$   
キャンペーン!!

3/21 THU → 4/30 TUE

## 山ハCAD/CAMミリングバー ダイヤコートタイプ

ラジラス使用により、  
加工効率アップ



ラジラスを使用することにより、切削面積を広くとることができ加工効率がアップ。ラジラスとボール $\phi 2\text{mm}$ の併用で、ボール $\phi 2\text{mm}$ 単独使用時と比べ、加工時間が30%短縮。



ラジラス ( $\phi 3\text{mm}$ )     $\phi 2\text{mm}$      $\phi 1.0\text{mm}$      $\phi 0.8\text{mm}$      $\phi 0.6\text{mm}$      $\phi 0.4\text{mm}$

## スマートエッジ ダイヤコートタイプ

### 表面性状の良い切削面

$\phi 2\text{mm}$ バーは、3枚刃構造のため2枚刃のバーと比べ、きめ細やかな切削ができ、表面性状が良好な切削面が得られます。

### チッピングの低減

$\phi 2\text{mm}$ バーは、3枚刃構造のため切削時にバーが横ブレを起こしにくく(断面略図 参照)、2枚刃の場合と比べ、バーの横ブレによるチッピングが低減されます。

### 良好な耐久性

刃部には、ダイヤ粒子が剥がれにくい微結晶DIAコーティングを施しているため、従来のダイヤコートタイプのバーよりも良好な耐久性を有します。

### 良好な切れ味

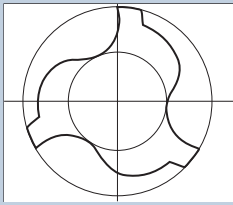
微結晶DIAコーティングにより、刃部のエッジは従来のダイヤコートタイプよりもシャープになり(拡大図参照)、良好な切れ味を発揮します。

### 微結晶DIAコート



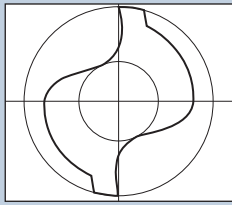
$\phi 2\text{mm}$      $\phi 0.8\text{mm}$

### 3枚刃バー 断面



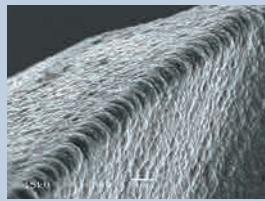
刃の方向が3分割され、バーが横ブレを起こしにくい。

### 2枚刃バー 断面



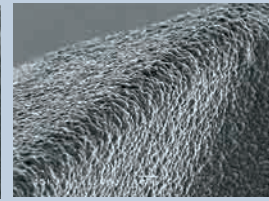
刃の無い方向には弱く、バーが横ブレを起こしやすい。

### スマートエッジ (微結晶DIAコートタイプ)



※微結晶DIAコーティング…刃部(金属部)に、粒子の細かなダイヤで複層コーティングする方法

### 従来のダイヤコートタイプ



追加規格は下記表の黄色部分になります

商品名 標準価格(税別)	規格 (刃先直径) (mm)	形状	刃先形状	首下長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	シャンク部 ハンスリップ 加工	マテリアル						
								ジルコニア		PMMA	保険適用 ハイブリッド レジン	PEEK	ワックス	石膏
								加工エッジ	工具耐久					
山ハCAD/CAM ミリングバー ダイヤコートタイプ 標準価格 ¥16,500 特別価格	3.0		ラジラス 2枚刃	16	45	4		○	◎	◎				
	2.0		ボール 2枚刃	16	45	4		○	◎	◎				
	1.0		ボール 2枚刃	12.7	45	4		○	◎	◎				
	0.8		ボール 2枚刃	12	45	4		○	◎	◎				
	0.6		ボール 2枚刃	10	45	4		○	◎	◎				
山ハCAD/CAM ミリングバー スマートエッジ(微結晶ダイヤコート) 標準価格 ¥18,500 特別価格	2.0		ボール 3枚刃	16	50	4		◎	◎	◎				
	0.8		ボール 2枚刃	12	50	4		◎	◎	◎				

※ご使用に際しての設定はご購入システムメーカー様へお問い合わせください

※ご注文＆お問い合わせは、お取引ディーラー様にご用命ください。  
●ご用命は…



製造販売元  
**山ハ歯科工業株式会社**  
〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1  
TEL (0533) 57-7121 FAX (0533) 57-1764  
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>  
E-mail [box@yamahachi-dental.co.jp](mailto:box@yamahachi-dental.co.jp)